

ПОЛИУРЕТАНОВОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ «EcoBond Cold»

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Композиция «EcoBond Cold» (далее по тексту Связующее) представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее для устройства упругих эластичных проницаемых покрытий на основе эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM–гранулята).

Отверждается влагой воздуха под воздействием температуры. При отверждении создает эластичное прочное соединение с высокой влагостойкостью.

- низкая вязкость;
- хорошая совместимость с различными полимерными фракционированными наполнителями;
- формирование монолитного (бесшовного), стойкого к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатого покрытия, препятствующего скольжению;
- хорошее пропускание воды благодаря высокой пористости, вследствие чего покрытие всегда остается сухим;
- гигиеничность и высокая травмобезопасность;
- высокая водостойкость;
- высокая эластичность.

ПРИМЕНЕНИЕ

Связующее «EcoBond Cold» применяется для изготовления плиток из резиновой крошки и EPDM–гранулята.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	Значение
Внешний вид	однородная прозрачная жидкость от светло-желтого цвета до коричневого
Вязкость динамическая при 23°C, мПа · с	1500-2000
Количество NCO-групп, % , в пределах	9,0-9,8
Содержание нелетучих веществ,%	100

Показатель отвержденного покрытия	Значения
Внешний вид	шероховатая, упруго-эластичная, проницаемая для воды и ее паров поверхность. Степень шероховатости зависит от фракционного состава заполнителя.
Прочность на разрыв, Н/мм ² , не менее	15
Удлинение при разрыве, %, не менее	350
Модуль упругости, Н/мм ² , не менее	3

РАСХОД

Расход материала определяется используемыми наполнителями и назначением покрытия с использованием материала «EcoBond Cold». Ориентировочные составы композиций и их расход приведены в таблице:

Норма расхода связующего для плитки холодного прессования:

Состав смеси	Расход, %
Резиновая крошка 4-5 мм «EcoBond Cold»	91 9
Резиновая крошка 2-3 мм «EcoBond Cold»	86 14

Материал наносят на поверхность с толщиной слоя в 1,5 раза толще необходимой.

Норма расхода связующего EcoBond Cold для резиновой крошки (на 1м² при толщине 10мм)

- крошка резиновая (2-4 мм) – 7,0 кг
- связующее – 1,5 – 1,7 кг

Пигментные пасты добавляются в связующее перед смешиванием с резиновой крошкой. Процент разведения 1:10. На 1кг пасты используется 10 кг связующего.

Материал наносят на поверхность с толщиной слоя в 1,5 раза толще необходимой

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Для приготовления рабочей смеси в смеситель загрузить расчетные количества резиновой крошки и связующего. Перемешать в течении 3 – 4 минут до однородной консистенции. Рекомендуемый температурный режим при смешивании от +10°C до +25°C. Отверждение происходит в прес-

сформе при температуре не менее 110 °С. Температурный режим, время смешения и время выдержки в форме определяется опытным путем.

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Кельма;
2. Гладилка;
3. Автоматический смеситель серии «СМ», «ЗШ»;
4. Шпатель(пластиковый, металлический зубчатый).

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем Сольвент (Метиленхлорид) немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Полиуретановое связующее «EcoBond Cold» поставляется готовым к применению в металлических бочках вместимостью 200 л по 215 кг. Транспортирование связующего **«EcoBond Cold»** осуществляется любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги при температурах не ниже +5°С и не выше +30°С, с соблюдением правил перевозки, действующих на данном виде транспорта. Бочки должны транспортироваться крышками и пробками вверх.

Гарантийный срок хранения в герметичной таре в состоянии поставки в сухом помещении при температуре +10°С ... +30°С **6 месяцев** с момента изготовления. После вскрытия продукт должен быть по возможности быстро использован.

Увеличение вязкости и частичная кристаллизация связующего при температурах ниже +5°С не приводят к необратимому изменению его свойств. После транспортировки или хранения связующего при низких температурах его следует перед применением прогреть в течение нескольких часов при температуре от +20°С до +40°С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.