

**Общество с ограниченной ответственностью
«ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ»**

Фактический адрес: Московская 143909, МО, г. Балашиха, ул. Звёздная, д.7, стр.1, офис 606
тел./факс: + 7 (495) 645-52-60/+7 (499) 753-18-16

ИНН 7721667160 КПП 772101001, ОКПО 62189031, ОГРН 1097746413962

Свидетельство о подтверждении компетентности лаборатории ООО «ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ»
ИЛ ООО «ЦОС» № НСОПБЮАБО.RU.ИЛ.ПР.058/3 действителен до 17.02.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ ООО «ЦОС»

А.Ю.Ушаков

«24» ноября 2016 г.

**ОТЧЁТ ОБ ИСПЫТАНИЯХ
ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ИСКРОБЕЗОПАСНОСТИ**

№14/И/Д-16

«24» ноября 2016г.

Дата проведения: 23.11.2016

Полиуретановое покрытие «Суперпротект»
(наливной пол), изготовленное по
ТУ 5772-002-0172956854-2012

1. НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА.....	2
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА ИСПЫТА.....	2
3. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАКАЗЫВАЕМОЙ УСЛУГИ.....	2
4. ПРОЦЕДУРА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ.....	2
5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.....	3
6. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	3
7. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	3
8.ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ.....	5
9. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.....	5
10. ВЫВОДЫ.....	6
11. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	6
12. ИСПОЛНИТЕЛИ.....	6

Касается только образцов подвергну-
тых испытаниям

Частичная или полная перепечатка или
размножение запрещены без разреше-
ния ООО «ЦОС»

1. НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА.

ООО «Полимерхимснаб», 600000, г. Владимир, ул. Девическая д.15Б, 8(4922)423320,
8(910)7755135.

1.1 Продукция: Полиуретановое покрытие «Суперпротект» (наливной пол), изготовленное
по ТУ 5772-002-0172956854-2012.

1.2. Модель/тип: «Суперпротект».

1.3. Торговая марка: «Полимерхимснаб».

1.4 Серийный выпуск.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА ИСПЫТАНИЙ.

Испытанию подвергнут один образец полиуретанового покрытия «Суперпро-
тект»(наливной пол), изготовленного по ТУ 5772-002-0172956854-2012 ООО «Полимер-
химснаб», 600000, г. Владимир, ул. Девическая д.15Б.

Образец представляет собой отвержденное напольное покрытие, состоящее из двух компо-
нентов:

Компонент А представляет собой жидкую смесь полиэфира, пигмента, наполнителя, и ряда
специальных добавок (диссикантов, деаэраторов, диспергаторов и др.);

Компонент Б представляет собой жидкий изоцианатсодержащий продукт.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАКАЗЫВАЕМОЙ УСЛУГИ.

Испытания проводились с целью определения искрообразующей способности представлен-
ного образца продукции в соответствии с заявкой. Основание для проведения работ – пись-
мо - заявка ООО «Полимерхимснаб», вх. № 58/11-16 от 10.11.2016 г.

4. ПРОЦЕДУРА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ.

Образцы предоставлены заказчиком.

Образец продукции идентифицирован внешним осмотром и представляет собой отвер-
жденное напольное покрытие, состоящее из двух компонентов:

Компонент А представляет собой жидкую смесь полиэфира, пигмента, наполнителя, и ряда
специальных добавок (диссикантов, деаэраторов, диспергаторов и др.);

Компонент Б представляет собой жидкий изоцианатсодержащий продукт.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

Наименование стандартов на методы испытаний: Методика оценки искробезопасности материалов // М.: ВНИИПО-2001, 10 С. соответствует Методике оценки искробезопасности материалов (ФГУ ВНИИПО МВД России).

Суть метода: Образец под углом 30° подводится к вращающемуся диску и фиксировался факт образования искр. Всего проведено три испытания на элементах одного образца.

6. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

Испытания проводились на установке, изготовленной в соответствии с требованиями вышеназванной методики, за исключением взрывного цилиндра, который был исключён, поскольку заказчиком не ставилась задача оценки мощности зажигания искр.

7. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

Экспериментальное оборудование соответствует Методике оценки искробезопасности материалов (ФГУ ВНИИПО МВД России).

Экспериментальная установка, на рис. 1, состоит из следующих основных частей:

7.1 реакционного сосуда, который представляет собой вертикально расположенный цилиндрический сосуд с внутренним диаметром (380 ± 5) мм и высотой (800 ± 5) мм, изготовленный из нержавеющей стали и рассчитанный на рабочее давление 1 МПа. В верхнем торце реакционный сосуд имеет круглое отверстие диаметром (160 ± 5) мм. Реакционный сосуд снабжен штуцерами для подсоединения газовых магистралей, ввода источника зажигания, датчика давления и манометра;

7.2 крышки, с помощью которой закрывают отверстие в верхней части реакционного сосуда. Крышка крепится на реакционном сосуде посредством 8 болтов. В средней части крышки сделано смотровое окно для визуального наблюдения за распространением пламени в реакционном сосуде;

7.3 механизма установки исследуемого образца в экспериментальном стенде, состоящего из:

а) держателя, с помощью которого исследуемый образец закрепляют в реакционном сосуде;

б) прижимного механизма, посредством которого достигают контакта исследуемого образца с диском;

7.4 электродвигателя и передаточного механизма, обеспечивающих вращение диска;

7.5 системы газоприготовления, которая служит для дозированной подачи в реакционный сосуд компонентов газопаровоздушной смеси и включает в себя:

а) трубопроводы с вентилями. Условный диаметр прохода трубопроводов $(8,0 \pm 0,5)$ мм, вентиля — не менее 4 мм;

б) вакуумметр класса точности 0,4; манометр с диапазоном измерения до 2,5 МПа класса точности 0,4;

в) вакуумный насос, обеспечивающий остаточное давление в реакционном сосуде не более 1,0 кПа;

б) источника зажигания, используемого для контрольного зажигания газовой смеси в случае, если не произошло ее воспламенение от фрикционных искр.

Источник зажигания представляет собой свечу с двумя электродами, на которых размещена нихромовая проволока диаметром $(0,20 \pm 0,05)$ мм и длиной (3 ± 1) мм. Проволоку располагают в верхней части реакционного сосуда и пережигают электрическим током при подаче напряжения (40 ± 5) В.

Входящий в экспериментальную установку динамометр (на рис. 1 не показан) служит для определения силы прижатия исследуемого образца к вращающемуся диску.

Вращающийся диск, конструкция которого представлена на рис. 2, имеет диаметр 100 мм и толщину 10 мм. В центре диска расположено отверстие диаметром 10 мм, предназначенное для закрепления диска в передаточном механизме. На диске вырезано четыре сегмента. Исследуемый образец (рис. 3), выполнен в виде пластины длиной 140 мм, шириной 25 мм, толщиной 7 мм.

На пластине имеется два отверстия: одно - для закрепления пластины в экспериментальной установке, второе — для определения силы прижатия пластины к вращающемуся диску.

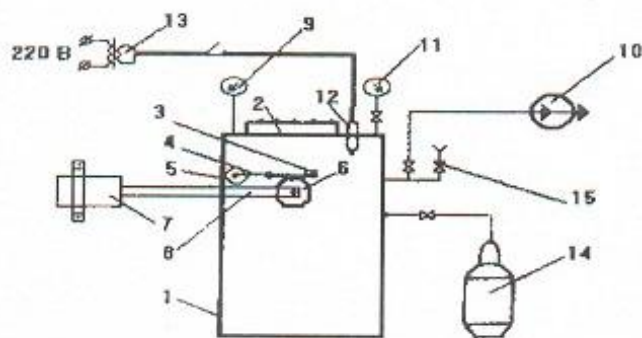


Рис. 1. Принципиальная схема установки

для исследования искробезопасности материалов:

- 1 — сосуд реакционный; 2 — крышка; 3 — исследуемый образец; 4 — держатель;
- 5 — прижимной механизм; 6 — вращающийся диск; 7 — электродвигатель;
- 8 — передаточный механизм; 9 — манометр; 10 — вакуумный насос; 11 — вакуумметр;
- 12 — свеча; 13 — понижающий трансформатор; 14 — баллон с горючим газом;
- 15 — вентиль

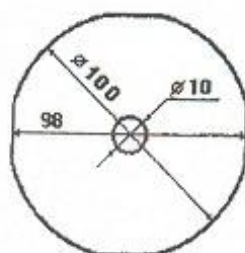


Рис. 2. Конструкция вращающегося диска

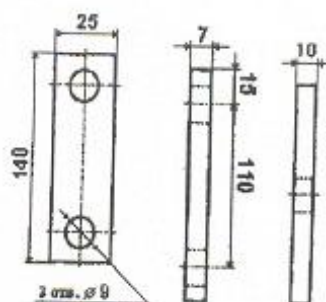


Рис. 3. Исследуемый образец

Измерительные приборы:

Секундомер марки СОПРпр-2а-3-000, заводской № 9429, диапазон измерения (0-60)с, (0-60) мин.

8. ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ.

Условия проведения испытаний приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Условия проведения испытаний

Температура в помещении, °С	Атмосферное давление, кПа	Относительная влажность, %	Дата проведения испытаний
18	99,8	67	23.11.2016 г.

9. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.

Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Результаты испытаний

№ п/п	Образование фракционных искр	Примечание
Полиуретановое покрытие «Суперпротект» (наливной пол), изготовленное по ТУ 5772-002-0172956854-2012		
1.	Нет	В ходе проведения испытаний образование фрикционных искр, вызванных трением, а также свечения вместе соприкосновения диска и поверхностью образца не наблюдалось.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО «ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ» (ИЛ ООО

«ЦОС») Свидетельство об уполномочивании № ИСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.058/3.

Срок действия свидетельства об уполномочивании до 17.02.2018г.

№ п/п	Образование фракционных искр	Примечание
		Полиуретановое покрытие «Суперпротект» (наливной пол), изготовленное по ТУ 5772-002-0172956854-2012
2.	Нет	В ходе проведения испытаний образование фрикционных искр, вызванных трением, а также свечения вместе соприкосновения диска и поверхностью образца не наблюдалось.
3.	Нет	В ходе проведения испытаний образование фрикционных искр, вызванных трением, а также свечения в месте соприкосновения диска и поверхностью образца не наблюдалось.

10. ВЫВОДЫ.

В результате испытаний установлено, что представленные ООО «Полимерхимснаб», образцы полиуретанового покрытия «Суперпротект» (наливной пол), изготовленного по ТУ 5772-002-0172956854-2012, не относятся к группе искрообразующих материалов.

11. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.

1. Ответственность за достоверность информации и соответствие технической документации на представленные для испытаний образцы несёт Заказчик.
2. Если специально не оговорено, настоящий отчёт предназначен только для использования Заказчиком.
3. Настоящий отчёт не является сертификатом соответствия или пожарной безопасности.
4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного отчёта об испытаниях.
5. Срок действия отчёта об испытаниях 3 (три) года.

12. ИСПОЛНИТЕЛИ.

Испытания проводили:

Инженер-испытатель ИЛ





Былинкин А.Н.

Инженер-испытатель ИЛ

Жаров С.В.